

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
<i>Tahapan Proses Pemeliharaan</i>								
1.	Jelaskan secara singkat, tahapan proses pemeliharaan apa yang dilakukan? (K), (U), (P)	Ini di unit HRSG sedang dilakukan pemeliharaan korektif yang bertujuan agar mesin dapat beroperasi dengan maksimal sesuai dengan umur mesin dan untuk mencegah umur mesin dan untuk mencegah adanya kebocoran atau kerusakan saat proses produksi berlangsung pada area ini jsanya belum ada biasanya 1.	Di unit HRSG sedang dilakukan pemeliharaan korektif yang bertujuan agar mesin dapat beroperasi dengan maksimal sesuai dengan umur mesin dan untuk mencegah adanya kebocoran atau kerusakan saat proses produksi berlangsung, pada area ini jsanya belum ada secara spesifik	Saat melakukan visual infection proses masuk ke area heat steam drum yang telah di non aktifkan ketika proses pemeliharaan valve dibuka dan di kedua sisi dinyalakan blower agar udara tidak pengap, jalan licin bekas uap air menyebabkan tergelincir, udara ngap di dalam drum bikin sesak dan pusing kalo lama-lama.	Pemeliharaan korektif di high pressure drum meliputi inspeksi, pengambilan data deposit material, Non destructive test , pengambilan data deposit, pengelasan.	Pemeliharaan korektif ini pertama pemeriksaa n inspeksi, terus pengambilan data, pengelasan dan pembersihan namun tidak semua pekerja mengerti langkah-langkahnya	Pemeliharaan korektif dilakukan untuk melakukan pergantian dan pemeliharaan alat produksi dimana tahapannya dimulai dari pemeriksaa n inspeksi, terus pengambilan data, pengelasan dan pembersihan	Pemeliharaan korektif ini pertama pemeriksaan inspeksi, terus pengambilan data, terus dilakukan penyemprotan penetran test mbk namanya, pengelasan dan pembersihan. Untuk pembersihan sendiri dilakukan

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
		<p><i>Visual inspection : pemeriksaan masuk ke dalam unit.</i></p> <p><i>2. Pengambilan data : pencatatan dan pengambilan kerak atau endapan untuk dilakukan pengujian apakah masih dalam batas aman untuk mesin berproduksi deposit, 3 penetran test : penyemprotan dye penetran untuk</i></p>	<p><i>tolong nanti kamu buatkan jsanya ya yu. Kamu bisa analisis risiko pekerjajanya apa saja, karena pada pekerja high pressure drum pekerja bekerja pada ketinggian, dan tempatnya licin serta oksigennya kurang a. Rapat Internal dan Planing kegiatan ini dilakukan kurang lebih setahun sebelum dilakukan pemeliharaan korektif. Kegiatan ini</i></p>					

**MATRIX INTERVIEW**

		INFORMAN PENELITIAN						
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
		<p>mengetahui adanya crack atau lubang . 4. Pengelasan : welding dilakukan pada dinding yang berlubang dan mengandung crack 5. Cleaning : pembersihan secara keseluruhan. Untuk instruksi kerja sudah dilakukan dengan benar, namun kadang instruksi kerja yang telah</p>	<p>membahas unit mana yang akan dilakukan pemeliharaan dan membahas temuan di lapangan dan hal – hal apa saja yang diperlukan dalam proses pemeliharaan yang mencakup 5 M meliputi man, machines, material, money, method. B. Ketika proses pemeliharaan dimulai dilakukan safety</p>					

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
		<i>diberikan tidak dilaksanakan dengan berurutan</i>	<i>briefing, Kegiatan ini berupa sosialisasi mengenai K3, seperti sosialisasi penggunaan APD, cara penggunaan APD, cara mengatasi ketika terjadi kecelakaan dan hal-hal yang menyangkut keselamatan dan kesehatan kerja</i> c. <i>Alat pengaman pada peralatan kerja akan di pasang alat pengaman pada</i>					

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
			<p>peralatan kerja seperti handrail pada tangga, rail guard pada platform yang berada pada ketinggian, safety guard untuk membatasi area kerja dengan mesin mekanik, serta terdapat tombol emergency stop pada kontrol panel untuk menghentikan mesin ketika terjadi kecelakaan</p>					
2.	Dalam melaksanakan pekerjaan,	Banyak peralatan yang digunakan		Alat yang diperlukan buku saku dan chart, alat tulis,	Pada saat pengambilan data deposit pekerja	Sebelum dimulai melakukan penyemprot	Alat yang digunakan pada proses welding	Untuk cleaning alat yang diperlukan

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 Welding	Informan 5 Cleaning
	<p>fasilitas atau peralatan apa saja yang digunakan? (K), (P)</p>	<p>biasanya mbk ayu, APD sudah pasti untuk pekerja untuk peralatan menyesuaikan dengan SOP tergantung tahapannya apa saja yang akan dilakukan. Untuk visual infection biasanya diperlukan : sheet chart, alat tulis dan papan. Untuk pengambilan data deposit biasanya yang dibawa cawan petri,</p>		<p>papan dan kamera untuk dokumentasi serta APD</p>	<p>membawa alat – alat pengambilan spesimen berupa specimen bag, senter, sapu dan sekop kecil untuk memasukkan hasil specimen ke dalam bag, serta penggaris dan alat tulis untuk menilai endapan partikel yang ada pada dinding drum</p>	<p>an kami menyiapkan dye penetran test dan menyiapkan masker biasa, kain lap, removal / cairan kimia. Bahaya dan resiko penetran pada tahapan ini adalah iritasi kulit karena paparan bahan kimia dari dye penetran yang disemprotkan ketika</p>	<p>yaitu pengelasan, mata busur, colokan listrik, kabel dan kaca mata khusus las dan APD</p>	<p>vacum, kuas, sapu, cairan removal, lap dan APD</p>

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
		<p>cairan pengencer, spuit dan box penampungan hasil, untuk penetrasi test diperlukan chemical dye penetrasi yang akan disemprotkan, pengembang dan lap kering, pengelasan yang diperlukan mesin las, busur dan kabel, kalo untuk cleaning kebetulan kita kerja sama</p>				<p>digunakan untuk mengetahui crack atau retakan pada area proses pemeliharaan high pressure drum dan menggunakan pengembang untuk mengangkut sisa dye penetrasi untuk persiapan APD kami hanya menggunakan APD standar masker warna, sepatu</p>		

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
		<i>dengan pihak luar jadi sudah dibawa dari pihak ke 2 untuk alat - alatnya seperti kuas, sapu, vakum, ember, lap, spons, sabun dan cairan pembersih.</i>				<i>sarung tangan kain dan helm</i>		
3.	<i>Menurut pemahaman anda, langkah kerja dan tempat kerja yang seperti apa yang memenuhi aspek k3? (K), (U)</i>	<i>Sudahlah tapi harus tetap ditingkatkan karena aspek K3 itu kan mencakup keseluruhan jadi mesti bertahap. untuk langkah kerja sudah dilakukan</i>	<i>Dari segi K3 setiap 6 bulan kita lakukan inspeksi dan evaluasi terkait hierarki pengendalian dan APD juga selalu di cek dan disediakan untuk segala pekerja atau visitor yang</i>					

**MATRIX INTERVIEW**

		INFORMAN PENELITIAN						
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 Welding	Informan 5 Cleaning
		<i>dengan benar, namun kadang intruksi kerja yang telah diberikan tidak dilaksanakan dengan benar</i>	<i>memasuki are lapangan, jadi sudah optimal kalo dari departemen K3. Menurut pengamatan saya tidak semua pekerja mengerti tentang langkah langkah kerjanya</i>					
4.	<i>Bagaimana potensi bahaya K3 pada peralatan yang anda gunakan? (K), (U), (P)</i>	<i>Potensi bahaya dari tiap pekerjaan pasti akan ada, tapi kita berusaha meminimalkan seminimal mungkin atau jangan sampai terjadi.</i>	<i>Untuk peralatan dari departemen k3 hanya melakukan inspeksi sebelum alat itu digunakan dan kami serahkan pada pihak engineering biasanya untuk</i>	<i>Potensi bahaya alat semua alat biasa harus mendapat izin operasi dulu. Kalo ok biasanya baru kami gunakan</i>	<i>Risiko potensi bahayanya sedikit mbak soalnya sudah dicek kecuali pekerjaanya yang salah dalam pemakaian dan tidak mengikuti prosedur</i>	<i>Potensi bahaya pada peralatan NDT test yaitu pekerja bisa terkena iritasi cairan penetran, jika terhirup</i>	<i>Potensi bahaya pada peralatan welding yaitu tersengat arus listrik dan luka robek</i>	<i>Potensi yang ditimbulkan pada proses cleaning berupa iritasi cairan removal atau sabun.</i>

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
		<p>Untuk peralatan kita selalu melakukan pengecekan sebelum digunakan dan masa operasi alat juga ada waktunya, kalo sudah waktunya diganti ya kami ganti. Karena keselamatan sangatlah utama</p>	<p>peralatan yang mana layak digunakan dan tidak. Untuk yang bermasalah dan tidak layak pakai biasanya kami beri label untuk tidak digunakan dan dipisahkan penempatannya. Jadi potensi bahaya tiap alat meskipun ada tapi tidak sampai menimbulkan bahaya terhadap keselamatan dan kesehatan kerja pekerja.</p>			<p>bisa menyebabkan infeksi saluran pernapasan dan saat pembersihan pekerja gampang tergores dan luka</p>		

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 Welding	Informan 5 Cleaning
5.	Sudahkah peralatan yang anda gunakan dalam keadaan baik? (K), (U), (P)	Pastilah sudah, ada verifikasi dapat digunakan atau tidak mbk ayu biasanya	Untuk peralatan dalam keadaan OK saja yang bisa digunakan	Pasti sudah baik donk mbak, soalnya ini pekerjaan dilapangan salah sedikit bisa terjadi kecelakaan kerja	Sudah baik mbak pihak manajer dan K3 yang sering pantau dan kita selalu diingatkan untuk melakukan pengecekan	Peralatan yang digunakan tergantung dari jenis pekerjaan biasanya yu untuk melihat alat berfungsi atau tidak biasanya dilakukan pengecekan	Peralatan yang kami gunakan harus sesuai SOP mbk, kalo tidak	Peralatan akan baik dan benar jika digunakan sesuai dengan SOP yang telah ditentukan, dan disini kalo saya menggunakan selalu pasti dalam keadaan baik dan benar sesuai dengan SOP hal ini juga bertujuan melatih pekerja agar selalu bekerja sesuai dengan SOP yang ditetapkan dan disiplin
<b>Pertanyaan Identifikasi Bahaya dan Risiko</b>								
1	Sudahkah anda paham	Menurut pengamatan	Untuk bahaya dan risiko	Untuk bahaya dan risiko tergantung	Untuk bahaya dan	Pada saat pengambila	Sudah paham ayu,	untuk proses kerjanya,

**MATRIX INTERVIEW**

		INFORMAN PENELITIAN						
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
	atau mengerti terkait bahaya dan risiko dalam melaksanakan pekerjaan? Jelaskan! (K),(U), (P)	saya di lapangan tidak semua pekerja mengerti langkah – langkah kerjanya pekerja kadang diwajibkan membawa lap agar jalan tidak licin kadang tidak membawa, sebenarnya ini kan bahaya kalo area high pressure drum tidak di lap bisa terpeleset ke dalam lubang kaki kita.	tergantung dari tiap proses pemeliharaan dan tahapan pekerjaan yang dilakukan, pekerjaan yang dilakukan, apapun tetap bisa terjadi untuk itu penggunaan APD dan pemakaian SOP sangat perlu selalu dipatuhi. Pekerja biasanya sering itu yu, sering mengalami sesak dan ketika keluar area lagi pembukaan semua mesin biasanya ada	dari tiap proses pemeliharaan dan tahapan pekerjaan yang dilakukan, apapun tetap bisa terjadi untuk itu penggunaan APD dan pemakaian SOP sangat perlu selalu dipatuhi. Pekerja biasanya sering itu yu, sering mengalami sesak dan ketika keluar area lagi pembukaan semua mesin biasanya ada material loss yang tajam atau ke gores ujung valve	risiko saat visual inspeksi biasanya terpleset karena licin,terjepit, gangguan pernapasan dan jatuh dari ketinggian karena kita bekerja pada ketinggian 21 M, karena bekerja pada ruangan yang sempit jadi pengap	n data deposit pekerja masuk ke area high pressure drum dengan menggunakan penerangan untuk pengambilan sampel spesimen yang ada pada dinding drum dan pipa, lantai yang licin serta area yang kurang oksigen. pengambilan data deposit terutama di	ya tapi dalam pelaksanaan nya Saat proses pemeliharaan korektif pengaplikasian dye penetran test ini dilakukan dengan cara penyemprotan, pekerja hanya menggunakan masker biasa yang warna hijau dijual diapotik, dan sarung tangan hanya menggunakan sarung tangan kain,	pengaturan mesin las risikonya mesin las pernah terjatuh ketika dilakukan pemasangan. Setelah itu dilakukan pengaturan arus listrik risiko yang terjadi bisa terkena arus listrik, penyalaan busur risiko luka sayat jika busur tidak terpasang dengan benar, proses pengelasan dilakukan risikonya terkena percikan

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 Welding	Informan 5 <i>Cleaning</i>
		<i>Instruksi kerja sudah dilakukan dengan benar, namun kadang instruksi kerja yang telah diberikan tidak dilaksanakan dengan benar.</i>	<i>material loss yang tajam atau ke gores ujung valve</i>			<i>dalam pipa biasanya membuat pekerja kesulitan untuk mengatur keseimbangan tubuhnya sehingga mudah terjatuh apa lagi sewaktu pengolesan cairan kimia bisa tumpah atau kena tangan yang menyebabkan iritasi</i>	<i>kami tidak menyiapkan masker khusus hanya itu yang biasanya dipakai</i>	<i>bunga api dari proses pengelasan dan asap panas saat pengelasan, itu saja bahaya yang terdapat pada langkah – langkah kerjanya</i>
2	<i>Sudahkah ada JSA terkait pengendalian bahaya dan risiko terkait</i>	<i>Pada saat pemeliharaan korektif di HRSG bagian yang memiliki tinggi</i>	<i>Di unit HRSG sedang dilakukan pemeliharaan korektif yang bertujuan agar mesin</i>	<i>Pengendalian risiko yang saya ketahui seperti eliminasi, substitusi, engineering control,</i>	<i>Belum ada mbk yu jsanya adanya SOP. JSA pada proses ini belum ada</i>	<i>JSA belum ada. JSA pada proses ini belum ada karena kami belum paham</i>	<i>kita sudah mempunyai prosedur atau SOP - nya, untuk pekerjaan ini kita liat</i>	<i>Kita hanya menggunakan SOP karena belum ada JSA.</i>

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
	kecelakaan dan penyakit akibat kerja? Jelaskan! (K), (U), (P)	potensi bahaya adalah bagian high pressure drum, pekerja mesti naik ke drum dengan ketinggian $\leq 21$ M terus nanti kalo sudah di dalam drum sempit, dan licin saya minta kamu membuatkan JSAnya, JSA belum dibuatkan untuk pemeliharaan korektif area ini, nanti coba kamu ayu	dapat beroperasi dengan maksimal sesuai dengan umur mesin dan untuk mencegah adanya kebocoran atau kerusakan saat proses produksi berlangsung, pada area ini JSAnya memang belum ada secara spesifik tolong nanti kamu buatkan JSAnya ya yu. Kamu bisa analisis risiko pekerjajanya apa saja, karena pada	administrasi control, dan APD. Untuk proses pekerjaan ini yang sudah kita terapkan yaitu administrasi control seperti safety briefing, kerja bergilir tiap 1 jam sekali untuk area yang sempit dan kadar oksigennya rendah, dan APD seperti, sarung tangan, helm, safety shoes, kaca mata pelindung, baju kerja dan masker, kalo untuk JSA belum ada mbak	karena kami belum paham mengenai pembuatannya.	mengenai pembuatannya. Biasanya yang buat orang K3	dari buku panduan yang terdapat di bagian Engineering kalo untuk JSA belum ada	

**MATRIX INTERVIEW**

		INFORMAN PENELITIAN						
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
		<i>analisis resiko bahaya dan sekalian buatkan JSAny</i>	<i>pekerja high pressure drum pekerja bekerja pada ketinggian, dan tempatnya licin serta oksigennya kurang.</i>					
3	<i>Menurut pemahaman anda, apakah pekerjaan yang anda lakukan sudah memenuhi aspek K3? (U), (P)</i>		<i>Sudah ya, seperti penyediaan APD dan pemasangan rambu - rambu keselamatan kerja dan bender peringatan juga</i>	<i>Sudah mbk ayu tapi perlu ditingkatkan lagi</i>	<i>Sudah tapi perlu ditingkatkan dan dilakukan perbaikan lagi</i>	<i>Masih perlu dilakukan perbaikan bagaimana caranya agar semua taat dan patuh akan keselamatan dan kesehatan pekerja</i>	<i>Masih perlu ditingkatkan agar APD yang digunakan bisa nyaman dan semua pekerja mau menggunakannya</i>	<i>Masih perlu ditingkatkan agar APD yang digunakan bisa nyaman dan semua pekerja mau menggunakannya</i>
4	<i>Bagaimana safety sign di wilayah pekerjaan anda? Jelaskan? (U), (P)</i>		<i>Untuk safety sign pada area pemeliharaan HP drum sebelum proses</i>	<i>Sudah diterapkan seperti spanduk, poster dan ada alarm juga</i>	<i>Sudah diterapkan seperti spanduk, poster dan ada alarm juga</i>	<i>Sudah diterapkan seperti spanduk, poster dan ada alarm juga</i>	<i>Sudah diterapkan seperti spanduk, poster dan ada alarm juga</i>	<i>Sudah diterapkan seperti spanduk, poster dan ada alarm juga</i>

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
			<p><i>pemeliharaan akan dilakukan kita lakukan pemasangan Bender dan spanduk di semua area terkait pentingnya keselamatan dan kesehatan pekerja, kemudian di semua area dipasang safety sign dan untuk area-area berisiko tinggi kita pasang alarm agar jika terjadi bahaya sistem komunikasi jarak jauh tetap berlangsung</i></p>					

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 <i>Pengambilan data deposit</i>	Informan 3 <i>NDT test</i>	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
			dan pekerja dibekali alat komunikasi pada tiap pimpinan regu dan pekerja yang bekerja pada area yang sempit minimal 2 orang. Tidak boleh satu orang					
5	Sudahkah anda dan teman pekerja lain mematuhi safety sign tersebut? Jelaskan! (P)			Dipatuhi mbk kalo tidak bisa ditegur petugas safety	Kalo menurut saya sudah mbk yu, soalnya masuk ke area ini kan semua ada aturannya	Kalo menurut saya sudah mbk yu, soalnya masuk ke area ini kan semua ada aturannya	Kalo menurut saya sudah mbk yu, soalnya masuk ke area ini kan semua ada aturannya	Kalo menurut saya sudah mbk yu, soalnya masuk ke area ini kan semua ada aturannya
<i>Pertanyaan terkait Probability</i>								
1.	Sudahkah anda paham terkait bahaya dan risiko dalam		Kita paham akan bahaya dan risiko disetiap pekerjaan	Sudah paham mbk. Misalnya untuk visual inspection bahaya bekerja pada ketinggian	Kita paham akan bahaya dan risikonya	Sudah paham akan bahaya dan risiko	Paham akan bahaya dan risiko contohnya untuk	Paham akan bahaya dan risiko seperti bahaya diruang HP

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 Welding	Informan 5 Cleaning
	<i>melaksanakan pekerjaannya? (K), (P)</i>		<i>yang kita lakukan</i>	<i>dapat terjatuh</i>			<i>pengelasan bahayanya percikan api menyebabkan luka bakar</i>	<i>drum licin bisa terjatuh atau terpeleset</i>
2.	<i>Sudahkah anda paham terkait pengendalian bahaya dan risiko terkait kecelakaan dan penyakit akibat kerja? Jelaskan! (K,U,P)</i>	<i>Pengendalian bahaya dan risiko kita sudah paham dan kita terapkan pada setiap pekerjaan di PjB baik untuk pekerja maupun tamu dari luar selalu kita bekali APD</i>	<i>Pengendalian sudah setiap hari dilakukan dan ada programnya juga</i>	<i>Paham mbk, setiap hari pakai APD kalau bekerja walau kadang kurang nyaman</i>	<i>Sudah paham akan pengendalian berupa APD paling untuk setiap harinya</i>	<i>Untuk pengendalian bahaya dan risiko sebelum bekerja dilakukan safety briefing dan APD</i>	<i>Sudah paham untuk bahaya dan risiko kita pakai APD dan safety briefing</i>	<i>Paham mbk, terkait pengendalian yang dilakukan untuk pekerjaan kami khususnya pakai APD dan surat keterangan kerja ruangan serta safety briefing</i>
3	<i>Menurut pemahaman anda, apakah pekerjaan yang anda</i>	<i>Pekerjaan yang dilakukan sudah memenuhi Aspek K3</i>	<i>Sudah pasti memenuhi aspek K3 karena setiap hari dilakukan safety patrol</i>	<i>Pemahaman aspek K3 kalo untuk APD sih sudah mbak dan dilakukan safety briefing juga</i>	<i>Sudah memenuhi tapi masih perlu ditingkatkan</i>	<i>Sudah memenuhi dan perlu diadakan perbaikan karena</i>	<i>Untuk welding sudah cukup tapi perlu ditingkatkan</i>	<i>Masih kurang untuk pekerjaan diruangan sempit biasanya APD</i>

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
	<i>lakukan sudah memenuhi aspek K3? (K), (U), (P)</i>	<i>karena telah dilakukan pengecekan, pembuatan surat izin, dan APD serta ada pula safety sign</i>	<i>dan pengecekan</i>			<i>masih banyak yang tidak menggunakan APD</i>		<i>sarung tangan latex tebal tidak disediakan</i>
4	<i>Sudahkah dalam melaksanakan pekerjaan anda sehari-hari disediakan alat pelindung diri? Jelaskan! (P)</i>			<i>Sudah disediakan alat pelindung standar seperti masker, helm, sepatu boot, kaca mata google)</i>	<i>Disediakan alat pelindung oleh perusahaan seperti (helm, masker, baju rompi, sepatu safety, kaca mata, alat komunikasi)</i>	<i>Perusahaan telah menyediakan alat pelindung diri seperti masker, helm, sepatu safety, kacamata las, sarung tangan kain.</i>	<i>Dlam melaksanakan pekerjaan sudah diberikan alat pelindung diri</i>	<i>Pelindung diri disediakan tapi belum lengkap, seperti bekerja dengan sabun dan cairan kimia sarung tangan karet yang tebal belum disediakan yang ada khusus pekerja pengambilan sampel</i>
5.	<i>Bagaimana anda dan teman-teman anda</i>	<i>Alat pelindung diri harus wajib</i>	<i>Alat pelindung selalu harus digunakan dan beberapa</i>	<i>Digunakan kalo sedang melakukan pekerjaan saja mbk</i>	<i>Kalo dilapangan wajib menggunakan</i>	<i>Alat pelindung selalu kami pakai</i>	<i>Alat pelindung wajib digunakan</i>	<i>Alat pelindung memberikan proteksi untuk kita terhindar</i>

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
	(sesuai pengamatan) selalu memakai alat pelindung diri tersebut? <b>(K), (U), (P)</b>	digunakan baik pekerja atau tamu dari luar	pekerja memang terkadang ada yang tidak menggunakan tapi selalu kita ingatkan		n alat pelindung		saat melakukan pekerjaan terutama dilapangan	dari bahaya dan risiko jadi biasa kita gunakan
<b>Pertanyaan Terkait Exposure</b>								
1.	Menurut anda apakah pekerjaan yang anda lakukan ini rutin? <b>(K)(P)</b>	Pekerjaan pemeliharaan korektif merupakan pekerjaan rutin di perusahaan kami lakukan untuk waktunya biasanya 1 tahun sekali dan proses pemeliharaan dilakukan selama 1-2 bulan lamanya		Pekerjaan ini merupakan pekerjaan rutin	Pekerjaan ini merupakan pekerjaan rutin yang dilakukan untuk melakukan perawatan dan pergantian peralatan produksi agar proses produksi tetap berjalan tanpa ada kendala	Pekerjaan ini rutin dilakukan, dilakukan ketika ada masalah dalam unit produksi dan biasanya dilakukan pelaporan terlebih dahulu	Pekerjaan ini rutin dilakukan, pekerjaan ini dilakukan ketika timbul crack atau material loss baru dilakukan NDT tapi setiap kali pemeliharaan untuk HP drum pasti selalu dilakukan penetran test	Untuk welding rutin dilakukan pada bagian yang mengalami kerak atau kebocoran dan pada alat produksi yang akan dipasang bisanya dalam penyambungan di lakukan welding

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
2.	Bagaimana frekuensi pekerjaan yang anda lakukan? (berapa jam dalam sehari, berapa kali dalam sehari atau berapa kali dalam seminggu) (K), (U) (P)	Kalo pekerjaan saya sesuai jam kerja hanya shift pagi dari jam 08.00 - 16.00 5 hari dalam seminggu	Untuk pekerja K3 dikenakan 2 shift untuk memantau di lapangan selama proses pemeliharaan berlangsung. Untuk shift pagi dari pukul 08.00 - 13.00 dan siang dari 13.00 - 17.00 selama pemeliharaan berlangsung jadi tidak ada libur yu	Untuk pekerja K3 dikenakan 2 shift untuk memantau di lapangan selama proses pemeliharaan berlangsung. Untuk shift pagi dari pukul 08.00 - 13.00 dan siang dari 13.00 - 17.00 selama pemeliharaan berlangsung jadi tidak ada libur yu	Untuk shift pagi dari pukul 08.00 - 13.00 dan siang dari 13.00 - 16.00 selama proses pemeliharaan jadi pekerja setiap shift bekerja 4 jam sekali untuk area pemeliharaan HP drum ini	Sama dua shift yu, 4 jam per shift pagi dari pukul 08 - 13.00 siang dari pukul 13.00 - 16.00	Sama dengan pekerjaan di unit ini dibagi 2 shift	Untuk shift pagi dari pukul 08.00 - 13.00 dan siang dari 13.00 - 16.00 selama proses pemeliharaan tanpa ada libur yu, jadi habis selesai pemeliharaan baru dapat off
3.	Bagaimana frekuensi anda kontak dengan bahaya yang ada di tempat kerja? (P)			Paparan akan bahaya dan risiko rutin terjadi selama proses pemeliharaan	Setiap hari selama proses pemeliharaan yu	Frekuensi kontak bahaya setiap hari selama pekerjaan pemeliharaan ada yu	Frekuensi kontak bahaya rutin selama proses pemeliharaan dilakukan	Frekuensi kontak bahaya sering terjadi selama proses pemeliharaan berlangsung
4.	Menurut	Pekerjaan		Pekerjaan ini	Pekerjaan ini	Pekerjaan	Pekerjaan ini	Untuk

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
	anda apakah pekerjaan yang anda lakukan ini rutin? (K)(P)	pemeliharaan korektif merupakan pekerjaan rutin di perusahaan kami lakukan untuk waktunya biasanya 1 tahun sekali dan proses pemeliharaan dilakukan selama 1-2 bulan lamanya		merupakan pekerjaan rutin	merupakan pekerjaan rutin yang dilakukan untuk melakukan perawatan dan pergantian peralatan produksi agar proses produksi tetap berjalan tanpa ada kendala	ini tidak rutin dilakukan, dilakukan ketika ada masalah dalam unit produksi dan biasanya dilakukan pelaporan terlebih dahulu	tidak rutin dilakukan, pekerjaan ini dilakukan ketika timbul crack atau material loss baru dilakukan NDT tapi setiap kali pemeliharaan untuk HP drum pasti selalu dilakukan penetrn test	welding rutin dilakukan pada bagian yang mengalami kerak atau kebocoran dan pada alat produksi yang akan dipasang bisanya dalam penyambungan di lakukan welding
<b>Pertanyaan terkait Konsekuensi</b>								
1	Bagaimana saja keluhan / dampak yang pernah anda alami selama bekerja? Jika ada		Dampak dari pekerjaan ini berupa cedera ringan seperti tergores dan iritasi kulit sampai dengan berat bila terjatuh dari	Pekerjaan visual inspection memiliki dampak berupa jatuh dari ketinggian, terpeleset, infeksi saluran napas karena debu dan endapan partikel. Ruang yang licin	Untuk pengambilan data deposit kemungkinan atau dampak yang ditimbulkan berupa iritasi kulit oleh cairan	Keluhan atau dampak yang ditimbulkan bervariasi dari ringan sampai dengan berat	Kalo proses welding dampak yang bisa ditimbulkan berupa cedera sedang sampai dengan	Untuk cleaning dampak yang ditimbulkan biasanya dari cairan yang digunakan berupa iritasi kulit dan dari kabel pekerja

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 <i>Pengambilan data deposit</i>	Informan 3 <i>NDT test</i>	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
	<i> jelaskan! (U) (P)</i>		<i>ketinggian dan bisa menimbulkan kematian</i>	<i>pekerja kalo tidak berhati-hati gampang terpeleset, dan karena ruang kerja yang sempit pekerja bisa terjepit diantara lubang pipa dan dinding drum</i>	<i>removal saat pengambilan data deposit, infeksi saluran pernapasan, tersayat dan terbentur body high pressure drum saat pengambilan spesimen di area ujung dan sempit</i>	<i>bahkan kematian karena risiko dari tiap pekerjaan berbeda-beda</i>	<i>berat. Tersengat arus listrik robek dan luka bakar.</i>	<i>bisa tersetrum, dan terkena benda yang tajam bisa tergores saat melakukan pembersihan</i>
2	<i>Pernahkah anda pernah mengalami insiden / kecelakaan kerja atau near miss (hampir mengalami kecelakaan kerja) selama ini?</i>			<i>Pernah terjadi insiden pekerja jatuh dari ketinggian karena staging yang digunakan bergeser saat digunakan dan pekerja waktu itu kurang fit jadi saat berada diatas ketinggian kepalanya pusing dan terpeleset</i>	<i>Insiden yang pernah terjadi pekerja sering mengalami iritasi atau gatal - gatal saat cairan pembersih mengenai tangan atau kulit, dan</i>	<i>Untuk NDT pekerja pernah mengalami insiden kecil berupa iritasi penetran kalo yang berat sih sampai saat ini belum</i>	<i>Insiden pada saat welding belum ada yang sampai berat paling ringan seperti pekerja terkena percikan api pengelasan</i>	<i>Pernah terjadi insiden kecil pekerja pernah terpeleset karena licin di area HP drum saat pembersihan tapi tahun lalu ada yang jatuh kemarin dari</i>

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
	<i>Jika iya, Jelaskan! (P).</i>			<i>kemudian jatuh</i>	<i>sesak napas ketika berada di dalam ruangan high pressure drum</i>	<i>pernah terjadi</i>		<i>ketinggian karena pekerjaanya kurang hati - hati</i>
3	<i>Pernahkan anda mengalami sakit akibat / terkait pekerjaan anda selama bekerja? Jika iya, Jelaskan! (K), (U), (P)</i>	<i>Kalo sakit bisanya tidak begitu berat paling terkait gaya hidup saya punya kolesterol dari hasil medical check up. Tapi paling biasanya pegal -pegal dan flu kalo musim tidak menentu. Kalo dari pekerjaan saat ini tidak pernah sakit karena penyakit</i>	<i>Kalo sakit terkait pajanan pekerjaan tidak pernah saya rasakan</i>	<i>Kalo sakit akibat pajanan pekerjaan ya paling pegal - pegal mbak ayu</i>	<i>Sakit akibat pajanan pekerjaan tidak pernah saya rasakan sampai hal yang berat</i>	<i>Penyakit akibat pajanan pekerjaan tidak pernah saya alami sampai mengganggu aktivitas. Paling ringan saja kalo kena dye penetran itu saat penyemprotan kena kulit jadi gatal dan kebetulan area Hp</i>	<i>Sakit akibat pajanan saat welding paling yang sering dirasakan hanya ringan saja seperti panas kalo percikan mengenai kulit atau uap panas kalo blower kurang jumlahnya untuk mengalirkan udara. Kalo penyakit akibat pajanan yang</i>	<i>Untuk proses pekerjaan cleaning belum pernah ada pajanan penyakit yang berat terjadi pada pekerja. Pekerja paling pusing atau pegal - pegal dan iritasi saat tangan terkena cairan pembersih atau sabun kalo pekerjaanya memang alergi. Kalo</i>

**MATRIX INTERVIEW**

INFORMAN PENELITIAN								
No.	Pertanyaan	Informan Kunci (Manajer)	Informan Utama (Manajer K3)	Informan 1 <i>Visual Inspection</i>	Informan 2 Pengambilan data deposit	Informan 3 NDT test	Informan 4 <i>Welding</i>	Informan 5 <i>Cleaning</i>
		<i>akibat kerja yang terlalu bermasalah</i>				<i>drum sempit sirkulasi udara kurang jadi kadang sedikit pusing kalo terlalu lama</i>	<i>berat belum ada sih yang signifikan sampai mengganggu proses kerja</i>	<i>yang berat sampai mengganggu produksi belum pernah ada ayu</i>